# Adesivos para Madeira

## Guia de Seleção Global

## Móveis e Componentes
## Componentes para Construção
## Uso Interno e Externo

Nossos adesivos foram formulados para atender suas necessidades na colagem de madeira e substratos de madeira para a fabricação de móveis, componentes de móveis e de construção. Eles excedem normas de desempenho internacionalmente reconhecidas. Este guia ajuda a determinar qual adesivo melhor atende suas necessidades, conforme o processo de colagem e uso final do produto colado.

### Adesivos para colagem de madeira com desempenho superior

A Franklin Adesivos & Polímeros tem orgulho de fornecer adesivos para madeira de alto desempenho para o mercado moveleiro e madeireiro em todo o mundo. Como um fornecedor top de emulsões poliméricas para mercados desde a Austrália até os Estados Unidos, a Franklin tem uma forte rede para distribuição global. Exportamos para 60 países em 6 continentes. Como líder na indústria por 75 anos, a tranquilidade de nossos clientes não tem preço. Temos orgulho de oferecer adesivos que são certificados por laboratórios independentes, para dar a nossos clientes a confiança que eles precisam, sabendo que nossos produtos passam até nas mais rígidas normas industriais norte-americanas e internacionais.

### Uma história de soluções

A Franklin é uma empresa com fortes valores que está em sua terceira geração de capital e controle familiar. A diretoria e os colaboradores estão comprometidos com o futuro de crescimento de nossos mercados e clientes globais.

### Inovação através de pesquisa

A busca por tecnologia de ponta move o processo de desenvolvimento de novos produtos na Franklin. Engenheiros químicos de pesquisa e desenvolvimento de produto, altamente qualificados e experientes, continuamente se esforçam para desenvolver novas tecnologias, de modo a oferecer soluções para uma gama de clientes diversos. Uma das diversas maneiras pelas quais ajudamos nossos clientes é através de visitas às fábricas e recomendações técnicas no local. Trabalhando diretamente com os clientes, a Franklin oferece a experiência e o know-how para dar assistência em primeira mão para assegurar o uso correto do adesivo.

### Nossos adesivos para madeira de alto desempenho

A Franklin Adesivos & Polímeros foi pioneira com vários dos mais avançados adesivos da indústria. Diversos de nossos adesivos tornaram-se renomados globalmente para fabricação de produtos de madeira colada, sendo nos processos de colagem lateral e de face, colagem de lâminas, colagem de montagem e finger joint. A incomparável amplitude de nossa linha de adesivos oferece a nossos clientes as características de desempenho que eles procuram para a maioria dos equipamentos de colagem. Qualquer que seja seu processo de colagem entre em contato conosco e veja por você mesmo o que nos torna o fornecedor de adesivos mais confiável em todo o mundo.

Nossos adesivos para madeira oferecem diferentes tempos de montagem em aberto, tempo de cura e viscosidade para atender as necessidades específicas de cada aplicação. Estamos aqui para maximizar o desempenho de sua empresa e processo de colagem, atendendo as normas industriais e com preço competitivo.

| | DESCRIÇÃO | PROPRIEDADES FÍSICAS | | | | | | NORMAS AMBIENTAIS | | | DESEMPENHO | | | | | | | | | | PRENSA A FRIO | | | ALTA FREQUÊNCIA | | | | PRENSA A QUENTE | | | | MONTAGEM | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Conteúdo de Sólidos (%) | Viscosidade (m.Pas) | Viscosidade (m.Pas) produto catalisado | pH | Temperatura Mínima de Uso °C | Estabilidade Congelar /Descongelar | Norma Europeia E-1 | CARB | LEED | EN 204/205 Sequência 1 (N/mm²) | DIN 14257 Watt 91 (N/mm²) | DIN EN 204 | ANSI/HPVA EF 2009 | ANSI/HPVA Tipo 2 | ANSI/HPVA Tipo 1 | ASTM – D 5751-99 (Uso Externo) | ASTM – D 5572-99 (Uso Interno ou Uso Externo) | Colagem Lateral - egp | Colagem de Face e Blocos | Laminação e Colagem de HPL | Colagem Lateral - egp | Colagem de Face e Blocos | Compensado Curvado | Laminação | Compensado de Madeiras Duras | Laminação em Prensa a Quente, HPL | Colagem Lateral em Prensa a Quente | Finger Joint | Geral | Espiga e Cavilha | Junta em Ângulo de 45° | Encavilhadeira Automática |
| **Adesivos Alifáticos Monocomponentes** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Titebond 50 | Melhor cola alifática para madeira, secagem rápida. | 45 | 3,750 | – | 4.5 | 2 | não | X | X | X | 11.2 | 9.4 | – | – | – | – | – | – | E | E | R | – | – | – | – | – | – | R | B | B | B | B | – |
| Titebond Imperial | Superior resistência ao calor; ótimo para estampagem a quente. | 39 | 3,400 | – | 4.5 | 2 | sim | X | X | X | 11.1 | 10.2 | – | – | – | – | – | – | E | E | R | – | – | – | – | – | – | R | B | B | B | B | – |
| Titebond Regular | Alifático original e mais econômico, longo tempo de montagem, uso geral. | 43 | 3,750 | – | 4.4 | 2 | sim | X | X | X | 13.6 | 9.9 | – | – | – | – | – | – | E | E | R | – | – | – | – | – | – | – | B | B | B | B | – |
| **Adesivos PVA Monocomponentes** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Multibond EZ-1 | Versátil, secagem rápida, superior resistência à umidade. | 48 | 4,000 | – | 2.8 | 16 | sim | X | X | X | 12.0 | 8.4 | D3 | X | X | – | – | Interno | E | E | B | E | E | B | B | E | B | B | B | B | B | B | B | B |
| Multibond EZ-1 HV | Versátil, alta viscosidade e superior resistência à umidade. | 48 | 10,500 | – | 2.7 | 15 | sim | X | X | X | 11.7 | 8.1 | D3 | X | X | – | – | – | E | E | B | E | E | R | R | B | B | B | R | E | B | E | – |
| Multibond EZ-2 | Versátil, baixa temperatura mínima de uso, superior resistência à umidade. | 47 | 3,300 | – | 2.8 | 7 | sim | X | X | X | 15.5 | 8.0 | D3 | X | X | – | – | Interno | E | E | B | B | B | R | B | R | B | B | E | B | B | B | B | B |
| Multibond EZ-2 HV | Versátil, baixa temp. mínima de uso, alta viscosidade e resistência à umidade. | 47 | 10,000 | – | 3.0 | 7 | sim | X | X | X | 13.3 | 7.0 | D3 | X | X | – | – | – | E | E | R | B | B | R | R | R | B | B | R | B | B | B | – |
| Multibond 2015 | Dificulta o fotografamento na colagem de lâminas; alta resistência à umidade. | 49 | 3,500 | – | 3.0 | 16 | sim | X | X | X | 11.5 | 7.7 | – | X | X | – | – | – | B | B | E | B | R | E | E | – | E | B | R | R | – | – | – |
| Multibond 2025 | Permite maior tempo de montagem. | 52 | 4,300 | – | 3.0 | 12 | sim | X | X | X | 13.4 | 6.0 | – | X | X | – | – | – | R | R | E | B | B | E | E | – | E | B | R | R | – | – | – |
| Multibond 300 FJ | Formulado para finger joint, superior resistência à umidade e ao calor. | 47 | 3,300 | – | 2.8 | 7 | sim | X | X | X | 15.5 | 8.0 | D3 | X | X | – | – | Interno | B | R | B | B | R | – | – | – | B | B | E | B | B | – | B |
| Multibond 300 FJ LV | Ideal para finger joint, alta resistência à umidade e ao calor, baixa viscosidade. | 45 | 2,500 | – | 3.0 | 7 | sim | X | X | X | 15.5 | 8.0 | D3 | X | X | – | – | Interno | B | R | B | B | R | – | – | – | B | B | E | B | B | – | B |
| Multibond SK-8 | Alta resistência à água, pronto para uso, baixa temperatura mínima de uso. | 50 | 3,300 | – | 3.0 | 7 | sim | X | X | X | 15.4 | 7.7 | D3 | X | X | X | – | – | E | E | E | E | E | R | E | B | B | B | B | B | B | B | – |
| Multibond 5000 | Alta resistência à água, pronto para uso, baixa temperatura mínima de uso. | 48 | 4,000 | – | 3.0 | 8 | sim | X | X | X | 13.8 | 7.8 | D4 | X | X | X | – | Externo | E | E | B | E | E | B | B | E | B | B | E | B | B | B | B |
| Adhesive AB | Cola superfícies pré-pintadas. | 56 | 3,700 | – | 4.0 | 3 | não | X | X | X | 13.3 | 2.2 | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | – | B | – | – | E | – | – | – |
| Laminating 6W | Previne o fotografamento na colagem de lâminas. | 42 | 4,500 | – | 4.5 | 6 | sim | X | X | X | 9.2 | 5.8 | – | – | – | – | – | – | – | – | E | – | – | – | – | – | B | – | – | – | – | – | – |
| Laminatinag 25 | Permite 15 minutos de montagem e 45 minutos de prensagem. | 41 | 4,600 | – | 4.8 | 7 | sim | X | X | X | 16.5 | 11.4 | – | – | – | – | – | – | – | – | E | – | – | – | – | – | B | – | – | – | – | – | – |
| **Adesivos PVA Bicomponentes** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Multibond X-080 / Catalyst TSA | Versátil, uso externo, boas propriedades para colagem em alta frequência. | 53 | 5,500 | 4,000 | 4.5 | 8 | sim | X | X | X | 13.8 | 8.0 | D4 | X | X | X | – | Externo | E | E | E | E | E | E | E | B | B | B | R | B | B | B | – |
| Multibond X-016 / Catalyst A | Ideal para finger, atende as normas ASTM D-5572 Uso Externo e DIN EN 204 D4. | 51 | 2,000 | 1,500 | 4.7 | 7 | sim | X | X | X | 15.3 | 10.8 | D4 | X | X | X | – | Externo | E | E | B | B | B | – | B | R | B | B | E | B | B | B | – |
| **Adesivos EPI Bicomponentes** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ReacTITE EP-925 / Hardener 200 | Secagem rápida, superior resistência à água e a temperaturas elevadas. | 57 | 9,500 | 13,000 | 7.5 | 8 | sim | X | X | X | 12.2 | 11.6 | D4 | X | X | X | X | Externo | E | E | E | B | B | – | B | E | E | B | – | R | R | R | – |
| ReacTITE EP-940 / Hardener 200 | Maior tempo em aberto, secagem rápida, superior resistência à água. | 51 | 6,900 | 13,000 | 7.5 | 7 | sim | X | X | X | – | 9.7 | D4 | X | X | X | X | Externo | E | E | E | B | B | – | B | E | E | B | – | R | R | R | – |
| **Adesivos EPI Estruturais Bicomponentes** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Advantage EP-950A / Hardener 200 | Para vigas estruturais; ASTM D2559-12a, D7247-07ae1 e ANSI 405-2013. | 52 | 4,200 | 8,500 | 7.5 | 7 | sim | X | X | X | – | – | D4 | X | X | X | X | Externo | E | E | E | – | – | – | – | E | E | E | – | – | – | – | – |
| ReacTITE EP-980 / Hardener 200 | Para painéis estruturais SIP; normas AC05 e ASTM D7446. | 51 | 6,900 | 13,000 | 7.5 | 7 | sim | X | X | X | – | – | D4 | X | X | X | X | Externo | E | E | E | – | – | – | – | E | E | B | – | – | – | – | – |

E Excelente  B Bom  R Regular  – Não Aplicável

### Estamos aqui para ajudá-lo

Precisa de um produto para uma nova aplicação? Você não está conseguindo um bom desempenho do adesivo em uma aplicação? Contate a Franklin Adesivos & Polímeros ou seu representante mais próximo. Nossa equipe técnica está disponível para ajudá-lo a atender os desafios de seu cliente com **soluções inovadoras customizadas.**

### Liderança Técnica

Nossa equipe de suporte técnico tem vasta experiência em campo e é uma das mais reconhecidas e respeitadas no ramo. Se houver alguma dúvida ou preocupação com respeito aos nossos adesivos, estamos à disposição para atendê-lo.

**Para suporte adicional, visite nosso website**
*www.FranklinAdhesivesandPolymers.com*

Representante exclusivo para o Brasil:


manosso representações

Tino J. Manosso Representações do Brasil Ltda.
Rua Os Dezoito do Forte, 2283 - São Pelegrino
95020-472 - Caxias do Sul - RS
Fone: (54) 3220-4005
e-mail: import@manosso.com.br


Franklin Adhesives & Polymers


*Corporate Office*
***Franklin International***
*2020 Bruck Street Columbus, Ohio USA 43207*
**T** *1.800.877.4583* **F** *614.445.1555*
**E** ***marketing@franklininternational.com***



01714_7205LN FF1097